



РЕПУБЛИКА СРБИЈА

Национално тело за акредитацију  
и обезбеђење квалитета у високом образовању

Број: 612-00-00170/4/2023-03

Датум: 17.10.2023. године

Булевар Михајла Пупина 2

Београд

На основу члана 23. став 9. тачка 1) Закона о високом образовању („Сл. гласник РС”, бр. 88/17, 73/18, 27/18 – др. закон, 67/19, 6/20 - др. закони, 11/21 – аутентично тумачење, 67/21 - др. закон и 67/21) и Решења Комисије за акредитацију број 612-00-00170/3/2023-03 од 17.10.2023. године, Национално тело за акредитацију и обезбеђење квалитета у високом образовању издаје

## У В Е Р Е Њ Е

о акредитацији студијског програма

**Мастер академских студија (МАС) „Машинско инжењерство”** за који је Захтев за акредитацију поднела високошколска установа **Машински факултет, Универзитет у Београду**, са седиштем у Београду, у улици Краљице Марије бр. 16, ПИБ: 100209517, Матични број: 07032501.

Имајући у виду да је Установа испунила све стандарде за акредитацију студијског програма прописане Правилником о стандардима и поступку за акредитацију студијских програма („Сл. гласник РС” бр. 13/19, 1/21, 19/21), студијски програм **мастер академских студија (МАС) „Машинско инжењерство”** је акредитован у оквиру образовно-научног поља техничко-технолошких наука и научне области: **Машинско инжењерство**, за упис **416 (четристо шеснаест) студената** у прву годину у седишту Установе, са називом дипломе **Мастер инжењер машинства**, за извођење наставе на српском и енглеском језику.

Достављено:

- Високошколској установи
- Архиви НАТ-а

В. Д. ДИРЕКТОРА

  
  
Проф. др Ана Шијачки



**РЕПУБЛИКА СРБИЈА**  
**Национално тело за акредитацију**  
**и обезбеђење квалитета**  
**у високом образовању**  
**Комисија за акредитацију**  
**и проверу квалитета**  
Број: 612-00-00170/3/2023-03  
Датум: 17.10.2023. године  
Булевар Михајла Пупина 2  
Београд

На основу члана 21. став 1. тачка 1) Закона о високом образовању („Службени гласник РС” бр. 88/17, 73/18, 27/18 - др. закон, 67/19, 6/20 - др. закони, 11/21- Аутентично тумачење, 67/21 – др. закон и 67/21) Комисија за акредитацију и проверу квалитета, на седници одржаној 17.10.2023. године, донела је

## **РЕШЕЊЕ**

### **о акредитацији студијског програма**

Утврђује се да **Машински факултет, Универзитет у Београду**, са седиштем у Београду, у улици Краљице Марије бр. 16, ПИБ: 100209517, Матични број: 07032501, испуњава прописане стандарде за акредитацију студијског програма **мастер академских студија (МАС) „Машинско инжењерство”**, у оквиру образовно-научног поља техничко-технолошких наука и научне области: **Машинско инжењерство**, за упис **416 (четресто шеснаест) студената** у прву годину у седишту Установе, са називом дипломе **Мастер инжењер машинства**, за извођење наставе на српском и енглеском језику.

На основу овог решења, Национално тело за акредитацију и обезбеђење квалитета у високом образовању издаће уверење о акредитацији студијског програма из става 1. овог решења.

### **Образложење**

Високошколска установа **Машински факултет, Универзитет у Београду** (у даљем тексту: ВШУ), са седиштем у Београду, у улици Краљице Марије бр. 16, је дана 24.05.2023. године поднела Захтев за акредитацију студијског програма **мастер академских студија (МАС) „Машинско инжењерство”**, у даљем тексту: СП, под бројем 612-00-00170/2023-03.

У складу са чланом 21. став 2. тачка 1) Закона о високом образовању, Комисија за акредитацију и проверу квалитета (у даљем тексту: Комисија) образовала је поткомисију за образовно-научно поље техничко-технолошких наука (у даљем тексту: Поткомисија) ради утврђивања чињеница од значаја за доношење одлука о Захтеву за акредитацију.

Комисија је на седници одржаној 06.06.2023. године усвојила предлог Поткомисије за образовно-научно поље техничко-технолошких наука (у даљем тексту: Поткомисија) за именовање Рецензентске комисије која је именована Одлуком директора Националног тела за акредитацију и обезбеђење квалитета у високом образовању, број 612-01-00641/2023-01 од 06.06.2023. године.

Рецензентска комисија (у даљем тексту: РК) утврдила је чињенице од значаја за доношење одлуке о акредитацији СП увидом у поднету документацију и непосредним увидом у рад ВШУ. РК је дана 30.08.2023. године посетила ВШУ и након посете сачинила коначни Извештај на српском и сажетак на енглеском језику, који укључује и оправдане примедбе ВШУ, као и оцену квалитета анализираних СП, и поднела га је Поткомисији на разматрање. На основу Извештаја РК, Поткомисија је утврдила предлог одлуке о акредитацији СП (у даљем тексту: Предлог) у коме је констатовала да су испуњени стандарди за акредитацију прописани Правилником о стандардима и поступку за акредитацију студијских програма („Службени гласник РС”, бр. 13/19, 1/21 и 19/21) и предложила је Комисији да донесе решење о акредитацији студијског програма **мастер академских студија (МАС) „Машинско инжењерство”**.

На основу Извештаја РК, Предлога Поткомисије и увида у поднету документацију за акредитацију СП, констатовано је да је ВШУ доставила потребну документацију за акредитацију и утврђена је испуњеност прописаних стандарда за акредитацију СП, сваког појединачно, што је документовано релевантним чињеницама, и то:

### **Стандард 1: Структура студијског програма**

Студијски програм садржи све елементе предвиђене Законом и стандардима:

Мастер академских студија – Машинско инжењерство (120 ЕСПБ) писаће стечен академски назив МАСТЕР ИНЖЕЊЕР МАШИНСТВА (скраћено маст. инж. маш.). У међународним односима ова титула одговара титули Master of Science.

Услови за упис на студијски програм су утврђени Законом о високом образовању, Статутом Факултета, Правилником о упису студената на студијске програме мастер студија Машинског факултета Универзитета у Београду (МФ) и условима конкурса. Максималан акредитован број студената који се уписује на Мастер академске студије је 416, а настава се изводи у групама од највише 32 студента за предавања, 16 за опште вежбе и 8 студената за лабораторијске вежбе. Процедура уписа регулисана је Правилником о настави на мастер академским студијама. Сама структура студијског програма заснива се на изборном модулу који представља уже усмерење у области машинског инжењерства. Модули садрже 8 обавезних предмета којима се стичу научно-стручна знања неопходна за ону област машинског инжењерства коју представља тај модул. Поред обавезних предмета дефинисаних модулом, студијски програм садржи 7 изборних предмета, Стручну праксу у трајању од 90 сати, Предмет мастер рада и Мастер рад. Настава се организује на српском или енглеском језику што зависи од опредељења студената приликом уписа.

Анализом Извештаја о самовредновању констатује се да је испуњен Стандард 4: Квалитет студијског програма.

Факултет спроводи анкете о мишљењу дипломираних студената о квалитету студијског програма и о задовољству послодаваца стеченим квалификацијама. Факултет придаје солидну пажњу одржавању контаката са својим свршеним студентима. Основана је Алумни фондација Факултета, као организација која окупља и одржава комуникацију са бившим студентима факултета. Искуства чланова Алумни фондације користе се при реформисању студијских програма и наставних метода.

**Стандард је испуњен.**

### **Стандард 2: *Сврха студијског програма***

Сврха студијског програма МАС Машинско инжењерство је образовање и формирање мастер инжењера машинства који су неопходни за рад у индустрији, привреди и ванпривредни у обављању различитих делатности у области пројектовања, развоја, менаџмента, производње, одржавања, енергетике, енергетске ефикасности, транспорта и услуга, грађења објеката, извођења радова и надзора, логистике, продаје, маркетинга, едукације итд, а у циљу свеукупног развоја друштва. Мастер инжењер машинства представља јасну професију и занимање препознато од стране индустрије, привреде у целини, ванпривредни и шире друштвене заједнице како у земљи тако и у иностранству. МАС програм на Факултету је тако замишљен да обезбеђује стицање компетенција које се односе на препознавање, формулисање, анализирање и решавање комплексних инжењерских проблема у области машинског инжењерства, извођење и примену решења на основу познавања природних наука, техничко-технолошких наука и информационих технологија, примену стечених знања у пракси, прилагођавање новонасталим ситуацијама у пракси, рад у мултидисциплинарном тиму, способност учења током целог живота итд. У опису овог стандарда установа је детаљно истакла сврху како студијског програма, тако и сваког од модула у складу са курикулумом и компетенцијама које он омогућава. Увидом у комплетан материјал, поднет за акредитацију МАС Машинско инжењерство, може се констатовати да студијски програм омогућава стицање знања и вештина у складу са потребама друштва и пројектованим националним развојем у Стратегији развоја образовања Србије.

**Стандард је испуњен.**

### **Стандард 3: *Циљеви студијског програма***

Циљеви студијског програма су у складу са основним задацима и циљевима високошколске установе. Општи и специфични циљеви студијског програма, као и сваког од модула јасно су дефинисани. Увидом у комплетан материјал, поднет за акредитацију МАС Машинско инжењерство, види се да је базни циљ школовање мастер инжењера машинства који поседују теоријска знања и практичне вештине за рад у индустрији, привреди и ванпривредни, који својим радом као лидери у области машинског инжењерства треба да обезбеде стални развој и напредак својих радних окружења. У документацији је дат низ специфичних циљева МАС студијског програма почевши од стицања знања, вештина и компетенција у свим областима које се изучавају на факултету, преко формирања стручњака за индустрију и привреду и њихово оспособљавање да буду лидери, стицања адекватних знања за успешан наставак докторских студија итд.

**Стандард је испуњен.**

#### **Стандард 4: Компетенције дипломираних студената**

Наведене су опште и предметно-специфичне компетенције које студенти стичу савладавањем студијског програма. Детаљно су наведене предметно-специфичне компетенције које студенти стичу на сваком од модула. Услови и поступци неопходни за завршавање студија и добијање дипломе дефинисани су и усклађени са садржајем и обимом студија. Комисија потврђује да постоји додатак дипломи који важи искључиво уз оригинал дипломе. Овај додатак дипломи садржи све потребне елементе који омогућавају опис природе, нивоа, повезаности, садржаја и статуса завршених студија.

**Стандард је испуњен.**

#### **Стандард 5: Курикулум**

Студијски програм траје 2 године, односно 4 семестра, садржи укупно 1200 часова активне наставе и вреднује се са 120 ЕСПБ. Број бодова у сваком од семестара је 30 ЕСПБ. Студијски програм је структуриран у 21 изборни модул. Сваки модул садржи 8 обавезних предмета, 2 групе ограничено изборних предмета, 5 група слободно изборних предмета, Стручну праксу, Предмет мастер рада и Мастер рад. Сви предмети су једносеместрални и вреднују се са 6 ЕСПБ бодова или су груписани у по два предмета од којих се један вреднује са 2 ЕСПБ бода, а други са 4 ЕСПБ бода. На студијском програму кроз заједничке основе свих модула остварује се 72 ЕСПБ што одговара 60% од укупног броја ЕСПБ. На студијском програму постоји укупно 121 изборни предмет подељен у седам група. Од тих изборних предмета издвојена су 4 теоријско-методолошка предмета од којих студенти бирају 2, а у зависности од изабраног модула, студентима се препоручује које од тих предмета да изаберу. Осталих 117 изборних предмета подељено је на 5 изборних група предмета и свака група изборних предмета налази се на једној изборној позицији. Изборни предмети се вреднују са 42 ЕСПБ бодова што одговара 35% укупног броја ЕСПБ бодова. Фактор изборности према позицијама на којима студент бира предмете на нивоу студијског програма је 85,83%, а на нивоу модула 45,83%. На првој години студија предвиђено је 600 часова активне наставе од чега се 300 часова односи на предавања, а 300 на вежбе и друге облике наставе. На другој години студија, у трећем семестру се изводи 300 часова активне наставе од чега су 150 предавања, а 150 вежбе и други облици наставе, док се активна настава у четвртном семестру односи на 300 часова студијско-истраживачког рада који се спроводи у оквиру Предмета мастер рада (150 часова) и Мастер рада (150 часова). На првој години студија 50% часова активне наставе се односи на предавања, а на другој години 50% часова активне наставе се односи на студијско-истраживачки рад. Мастер рад је завршни рад на мастер академским студијама који се изводи кроз Предмет мастер рада који се вреднује са 13 ЕСПБ бодова и Мастер рад који се вреднује са 13 ЕСПБ бодова. Стручна пракса у трајању од 90 сати бодује се са 4 ЕСПБ бода и реализује се у четвртном семестру. У оквиру Књиге предмета дат је детаљан опис предмета који садржи назив, тип предмета, годину и семестар студија, број ЕСПБ бодова, име наставника, циљ предмета са очекиваним исходима, предуслове за похађање предмета, садржај предмета, препоручену литературу, методе извођења наставе, начин провере знања и оцењивања и друге податке. Различите групе предмета су правилно заступљене у студијском програму према препорученим процентима. У структури студијског програма научно-стручни и стручно-апликативни предмети су заступљени са 84 ЕСПБ бодова, односно 70%, а теоријско-методолошки са 36 ЕСПБ бодова, односно 30%.

**Стандард је испуњен.**

**Стандард 6: Квалитет, савременост и међународна усаглашеност студијског програма**

МФ као доказ усаглашености студијског програма навео је следеће Универзитете:

1. Технички Универзитет у Данској (The Technical University of Denmark - DTU), Данска; усклађеност са програмом под називом „Master of Science in Engineering (Mechanical Engineering)” који траје две године, 4 семестара и вреди 120 ЕСПБ,
2. Политехнички Универзитет у Милану (The Polytechnic University of Milan – Politecnico di Milano), Италија; усклађеност са програмом под називом „Mechanical Engineering, Master of Science degree” који траје две године, 4 семестара и вреди 120 ЕСПБ,
3. Технички Универзитет у Бечу (Vienna University of Technology – TU Wien), Аустрија; усклађеност са програмом под називом „Master’s Programme Mechanical Engineering” који траје две године, 4 семестара и вреди 120 ЕСПБ,
4. Технички Универзитет у Леувену (Catholic University of Leuven – KU Leuven), Белгија; усклађеност са програмом под називом „Master of Mechanical Engineering” који траје две године, 4 семестара и вреди 120 ЕСПБ,

На основу компаративне анализе, може се закључити да постоји усаглашеност са наведеним студијским програмима, а поред тога, студијски програм МАС Машинско инжењерство је акредитован и од стране значајних страних акредитационих институција.

**Стандард је испуњен.**

**Стандард 7: Упис студената**

Упис студената на МАС Машинско инжењерство обавља се према Правилнику о упису студената на студијске програме Универзитета у Београду који садржи детаље везане за услове конкурса и мерила за утврђивање редоследа кандидата, а право уписа у односу на претходно стечене компетенције кандидата се објављује у посебним условима Конкурса (Прилог 7.1). Одлуку о именовању Комисије за пријемни испит за упис студената на Основним академским студијама са пет чланова (продекан за наставу, декан, продекан за акредитацију и организацију, професор и шеф службе за студентска питања), Установа је дала кроз Прилог 7.2.

У Прилогу 7.4. дат је Информатор о условима пријема студената у прву годину МАС Машинско инжењерство школске 2022/2023. У њему су дефинисани услови пријема студената у прву годину мастер академских студија са свим потребним информацијама о процедури пријаве кандидата, полагању пријемног испита, формирању ранг листе и упису на Факултет. Јасно је дефинисан број изборних подручја (модула) и има их 21, а такође су стриктно наведени максимални бројеви кандидата који се могу уписати на сваком од модула. На студијски програм МАС Машинско инжењерство уписаће се до 416 студената, од тога 384 студента на терет буџета Републике Србије и 32 самофинансирајућа студента. Право уписа у прву годину студијског програма мастер академских студија има лице које испуњава услове утврђене Законом о високом образовању, Статутом Универзитета, студијским програмом МАС Машинско инжењерство, Правилником о упису студента на студијске програме Универзитета у Београду и Правилником о мастер академским студијама МФ. У прву годину МАС Машинско инжењерство може се уписати лице које има завршене основне академске студије на неком од факултета групације техничко-технолошких наука, физичком факултету, као и лице које је завршило основне академске студије на природно-математичком факултету (одсек/модул физика), остваривши најмање

180 ЕСПБ бодова као и лица која имају стечено високо образовање према прописима који су важили до ступања на снагу Закона о високом образовању.

МАС Машинско инжењерство се акредитује за извођење на српском и енглеском језику. Како би уписао студијски програм на енглеском језику кандидат мора познавати енглески језик на нивоу виши средњи - Б2 по Заједничком европском оквиру за језике што доказује одговарајућим сертификатом (у оквиру Стандарда 12) за ниво језичких компетенција или завршеним средњошколским образовањем на енглеском језику. Према Правилнику о мастер академским студијама на МФ проверу знања енглеског језика, односно усклађеност достављених сертификата о познавању језика са Стандардом Правилника о стандардима и поступку за акредитацију студијских програма обавља посебна комисија коју именује декан Факултета.

**Стандард је испуњен.**

### **Стандард 8: *Оцењивање и напредовање студената***

У опису сваког предмета студијског програма наведене су конкретне обавезе студената и вредновање свих предвиђених појединачних активности на том предмету. Предметни наставник је дужан да на почетку наставе упозна студенте са програмом предмета, распоредом наставе по недељама, односно данима, предвиђеним облицима активне наставе, предиспитним обавезама и начином њиховог вредновања, садржајем испита, списком области и/или питања за испит, структуром укупног броја поена и коначно начином на који се формира оцена.

У оквиру документације везане за стандард 8. установа је доставила следеће:

Прилог 8.1. Књига предмета: садржи списак свих предмета који се изучавају на студијском програму МАС Машинско инжењерство, као и спецификацију за сваки предмет засебно: ID предмета, врсту предмета, носилаца предмета, извођаче наставе, ниво студија, ЕСПБ, облик завршног испита, циљ предмета, исход предмета, садржај теоријске наставе, садржај практичне наставе, услов похађања, ресурсе, укупан фонд часова (теоријске и практичне наставе), начине провере знања, број поена потребних за услов и излазак на испит, литература која се препоручује.

Прилог 8.2 садржи Правилник о полагању испита и оцењивању на испиту МФ и њиме се ближе се уређују услови и начин полагања испита. Испуњењем предиспитних обавеза и полагањем завршног испита студент може остварити највише 100 поена, при чему предиспитне обавезе учествују са најмање 30, а највише 70 поена, што је у складу са Законом о високом образовању.

**Стандард је испуњен.**

### **Стандард 9: *Наставно особље***

Укупан број наставника ангажован са пуним радним временом (100% радног времена), на нивоу установе износи 167 и сви наставници су у звању доцент, ванредни професор или редовни професор. На Факултету су ангажована и три професора емеритуса. На студијском програму мастер академске студије ангажовано је 156 наставника и један професор емеритус. Нема ангажованих наставника са непуним радним временом на студијском програму. Такође нема ангажованих наставника у допунском раду на студијском програму. Не постоје наставници на студијском програму чије године живота превазилазе законом прописану границу (70) ни наставници чији је изборни период по закону истекао.

Оптерећење сваког појединачног наставника на студијском програму, као и укупно појединачно оптерећење наставника је мање од 12 часова недељно. А просечно оптерећење наставника на нивоу установе је 4.72.

Књига наставника садржи податке о свим наставницима који су ангажовани на студијском програму и њихове научне квалификације одговарају образовно-научном пољу и нивоу њихових задужења. Књига наставника садржи све потребне релевантне податке. За сваког наставника приложено је најмање пет референци из уже научне области из које изводи наставу на студијском програму. Сви ови подаци су доступни јавности на интернет порталу Факултета, као и приказане референце наставника у дигиталном репозиторијуму Универзитета у Београду.

Број сарадника ангажован са пуним радним временом (100% радног времена) на студијском програму је 38, са 331.13 часова активне наставе. Број сарадника је довољан да покрије укупан број часова наставе на студијски програмима, тако да је просечно оптерећење сарадник на свим студијским програмима у установи 8.71. Нема ангажованих сарадника са непуним радним временом или у допунском раду на студијском програму.

Величине група усклађене су за предавања и вежбе са стандардом.

Високошколска установа поднела је Табеле 6.1-6.7 и прилоге 6.3-6.8 где су дати сви потребни подаци о наставницима и сарадницима који су ангажовани на студијском програму.

Наставници који у школској 2022/2023 (у току трајања процеса акредитације) пуне 65 година, наведени су у књизи предмета и електронском формулару са просечним оптерећењем нула.

Поступак самовредновања квалитета наставника и сарадника је приложен, тако да је било могуће утврдити да Факултет испуњава све кључне захтеве у погледу избора, праћења и подстицања наставника на научну, уметничку и педагошку активност, спровођења политике селекције квалитета младих кадрова, усавршавање, итд.

**Стандард је испуњен.**

#### **Стандард 10: Организациона и материјална средства**

МФ има дозволе за рад (612-00-671/2008-12 од 10.10.2008, 2013, 2019 и 2019. године); Уверења о акредитацији високошколске установе (612-00-01439/2/2007-04 од 19.05.2008, 2013, 2019. године) Уверења о акредитацији студијског програма МАС Машинско инжењерство (612-00-01439/6/2007 од 19.05.2008, 2013, 2017, 2022. године). Како би се појаснила структура простора којим располаже МФ у оквиру Стандарда 10 приказана је у документацији за акредитацију расподела квадратуре на три локације и то: у ул. Краљице Марије бр. 16 = 32754 м<sup>2</sup>, у ул. Рузвелтова бр. 1а = 4.116 м<sup>2</sup> и у ул. Иванковачка бр. 5-7 = 2103 м<sup>2</sup>. МФ располаже са 38973 м<sup>2</sup> сопственог простора, а за потребе одржавања наставе на свим нивоима студија и за све акредитоване студијске програме користи се 11830,5 м<sup>2</sup> простора у коме се директно изводи настава у две смене и још 11000 м<sup>2</sup> лабораторијског простора за рад наставника који се делимично користи у настави. Студијски програми на факултету су акредитовани за укупно 3392 студента (ОАС 3x780=2340, МАС 2x451=902 и ДАС 3x50=150), што значи да је расположиви бруто простор  $38973/3392 = 11,49$  м<sup>2</sup> по студенту, а простор у коме се директно изводи настава  $11830,5/3392 = 3,49$  м<sup>2</sup> по студенту. Структура простора у коме се изводи настава дата је у Табели 10.1. Број расположивих студентских радних места у амфитеатрима, заједничким учионицама, учионицама у оквиру Катедри, салама и рачунарским учионицама на МФ је 4044, што је због сменске наставе приближно 2 места по студенту, узимајући у обзир број студената за који су акредитовани



сви студијски програми на факултету а за 3392 студента. Сви простори у којима се држи настава на факултету опремљени су техничком опремом за видео презентацију и сталним приступом интернету.

Све просторије у којима се изводи настава су приступачне за академско и неакадемско особље са отежаним кретањем, а у складу са техничким стандардима приступачности.

МФ је опремљен лабораторијама са савременом опремом за висококвалитетно практично извођење наставе примерено овом студијском програму.

Библиотека МФ има преко 100 хиљада библиотечких јединица и то: преко 80 хиљада књига, уџбеника и збирки, 650 наслова страних и 200 наслова домаћих часописа, преко 3 хиљаде мастер, магистарских и специјалистичких радова, као и докторских дисертација, преко 3 хиљаде дипломских радова и око 10 хиљада стандарда. Сви електронски ресурси библиотеке доступни су преко интернет странице факултета. МФ има правилник о раду библиотеке, којим се обезбеђује оптимално коришћење свих ресурса библиотеке. Факултет обезбеђује благовремену покривеност предмета адекватном уџбеничком литературом и наставним материјалима, као и опремом, училима и помоћним средствима за реализацију наставног процеса.

**Стандард је испуњен.**

#### **Стандард 11: Контрола квалитета**

МФ посвећује значајну пажњу механизмима за осигурање квалитета. Стратегију обезбеђења квалитета усвојио је Савет Факултета 23.02.2017.године. Стратегијом су прецизно дефинисане: области, мере, циљеви и субјекти обезбеђења квалитета. Комисија за обезбеђење и унапређење квалитета је за спровођење Стратегије сачинила Акциони план по областима обезбеђења квалитета.

Наставно-научно веће Факултета усвојило је Правилник о стандардима и поступцима за обезбеђење квалитета којим се утврђују стандарди и поступци за праћење, унапређење и развој квалитета у свим областима у којима се врши обезбеђивање квалитета у складу са Стратегијом обезбеђивања квалитета студијских програма, наставе и услова рада на својој седници дана 09.02.2017.године.

Субјекти обезбеђења квалитета МФ су сви запослени, студенти и ненаставно особље. Органи и стручна тела Факултета, као и сви запослени и студенти одговорни су за спровођење система квалитета на Факултету у складу са својом надлежношћу и са пословима које обављају и улогом коју имају. За координацију активности управљања системом квалитета, одговорни су органи пословођења и одговарајући стручни органи. Ради праћења, контроле и унапређења квалитета Факултет је основао Центар за квалитет наставе и акредитацију као стручно тело Наставно научног већа у области праћења и унапређивања система квалитета. У овом центру су, према приложеној документацији, ангажована три наставника (један редовни професор, један ванредни професор и један доцент). У оквиру Комисије за осигурање квалитета наставе постоје три поткомисије са припадајућим им ингеренцијама и у њима је укупно једанаесторо ангажованих из наставног особља (од асистента до редовног професора). Комисија за усклађивање студијских програма и процену оптерећења студената и Комисија за анализу ефикасности студирања имају по пет чланова из наставног особља.

Студентска евалуација се спроводи редовно у сваком семестру путем електронске анкете, као и кроз рад делегата појединих година и одсека. Општим актима Факултета предвиђено је учешће студената у телима и органима Факултета.

Установа континуирано и систематски прикупља потребне информације о обезбеђењу квалитета и врши периодичне интерне и екстерне провере у свим областима обезбеђења квалитета. Сваке године се спроводи екстерна провера од стране реномираног иностраног сертификационог тела TÜV Rheinland InterCert d.o.o. Београд, након чега се са сигурношћу добија објективна слика о стању и евентуалним проблемима у функционисању система обезбеђења квалитета.

**Стандард је испуњен.**

### **Стандард 13: Студије на светском језику**

МФ поседује људске и материјалне ресурсе који омогућују извођење наставног садржаја на студијском програму МАС Машинско инжењерство на енглеском језику са прописаним стандардима. Наставници и сарадници имају одговарајуће компетенције за извођење наставе на енглеском језику као и доказе о њиховим компетенцијама.

Студијски програм МАС Машинско инжењерство је акредитован за извођење и на српском и на енглеском језику, а приликом прорачуна оптерећења наставника и сарадника, као и при одређивању потребног простора узет је у обзир укупан број студената на оба језика.

Јавне исправе и административна документација се издају на обрасцу који је штампан двојезично, на српском језику ћириличним писмом и на енглеском језику.

Библиотека садржи знатно више библиотечких јединица на енглеском језику од прописаних.

**Стандард је испуњен.**

### **ПРЕПОРУКЕ**

– С обзиром на чињеницу да Машински факултет Универзитета у Београду располаже одличним простором за лабораторијска испитивања и истраживања, да на скоро свим Катедрама имају релативно савремену опрему (купљену или донирану) чије често укључивање изискује веће материјалне трошкове, потребно је јаче ангажовање на налажењу реалних извора финансирања, као и на професионалном аплицирању за пројекте који се финансирају из различитих фондова.

– Комисија је мишљења да је потребно радити на јачању иницијатива које се односе на уговарање нових послова са привредом и сарадње са страним партнерима, али у којима ће, сходно свом текућем статусу на студијама, бити укључени и студенти чиме им се подиже свест о значају личних иницијатива.

– Потребно је увести стимулативне мере које ће појачати интерес запослених да развијају послове који доносе сопствене приходе Факултету, при чему би то могла бити добра „почетна пракса“ за студенте који су при крају мастер студија, а касније и њихова одлична референца за глобално тржиште рада.

– Анкетирање студената мастер студија и мастер инжењера је урађено на високом нивоу (мањи је одзив мастер инжењера што је и очекивано) али треба радити на информисању кандидата о значају унапређења квалитета студијског програма њиховим учествовањем. Наравно, анонимност анкетирања се подразумева.

– Без обзира на чињеницу да су картони предмета за мастер студије детаљно и јасно описани, потребно је радити на њиховом уједначавању по питању нивоа детаљности.

На основу наведеног, поступајући у складу са чланом 21. став 1. тачка 1) Закона о високом образовању, којим је прописано да Комисија одлучује о захтеву за акредитацију и спроводи поступак акредитације установа и студијских програма у области високог образовања, Комисија је на седници одржаној 17.10.2023. године одлучила као у диспозитиву овог решења.

Достављено:

- Високошколској установи
- Архиви НАТ-а

  
ПРЕДСЕДНИК  
проф. др Милорад Милованчевић